

# e-LNE e e-LNT

## Levar a hidráulica e a eficiência do motor para um novo nível.



As novas séries e-LNE e e-LNT da Lowara são constituídas por bombas centrífugas de turbina simples com flanges de aspiração e descarga in-line. Estas séries têm um desenho recuado que permite extrair a turbina, o adaptador e o motor sem remover o corpo da bomba da tubagem.

A eficiência hidráulica foi melhorada, ultrapassando a conformidade MEI com ErP 0.4;

estão instalados motores IE3 de fábrica e a poupança energética pode ser melhorada instalando drives de velocidade variável Hydrovar; os motores IE4 estão disponíveis como opção. A partir de 2015 iremos alargar também a cobertura com mais de 22 modelos adicionais em toda a gama.



## Visão geral da gama

Tamanhos: DN 40, DN 50, DN 65, DN80, DN 100, DN125 e DN150  
Potência: 1,1 kW – 37 kW (2 polos) 0,25 kW – 37 kW (4 polos)  
Altura até: 100 m

Caudais até: 800 m<sup>3</sup>/h  
Classe de pressão: PN16  
Temperatura do líquido bombeado: -25°C a +120°C,  
temperatura expandida, versão até +140°C  
Opção de velocidade variável: Hydrovar

## Alta eficiência.

Nova hidráulica com desenho altamente eficiente, com valores de MEI bem acima do nível ErP2015, e motores IE3 que estabelecem a base para custos de funcionamento muito baixos.

## Vida útil longa e manutenção fácil.

O desenho robusto, os diferentes tamanhos de rolamento e os anéis de desgaste substituíveis em aço inoxidável asseguram uma vida útil prolongada. As séries e-LNE e e-LNT foram desenhadas também para facilitar a manutenção e todos os pontos de serviço podem ser acedidos facilmente para reduzir o tempo de inatividade.

## Adaptado às necessidades.

A necessidade de água varia em muitas aplicações. Equipando estas bombas in-line

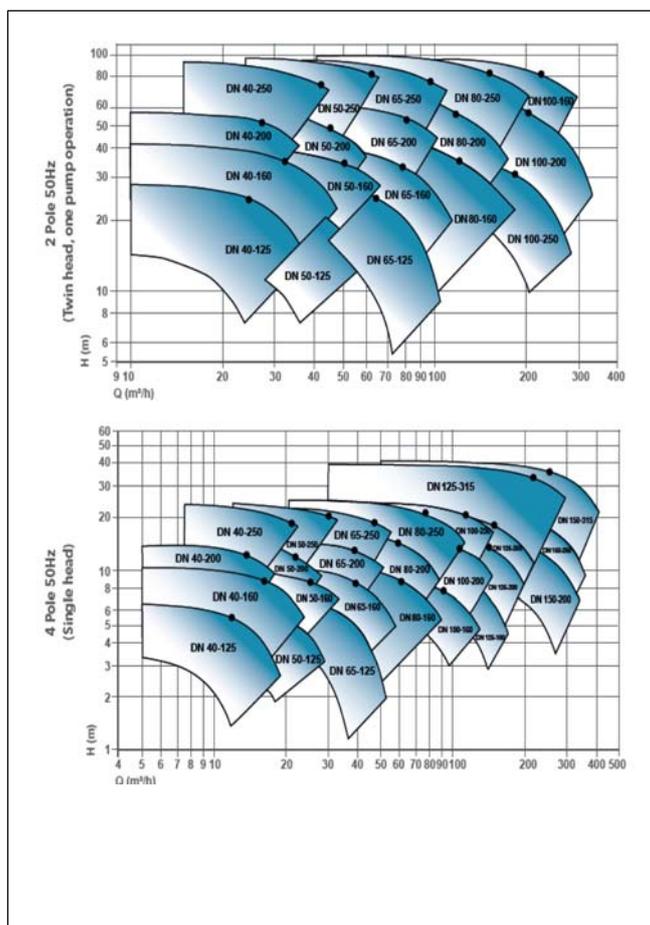
com um controlador de bomba Hydrovar, o serviço está sempre onde deveria estar. E compensa: reduzindo a velocidade 50% e reduzindo o consumo energético 85%.

## Exatamente a configuração certa.

Com opções de materiais que variam desde o corpo em ferro fundido em GG25, turbinas em aço inoxidável ou bronze com opção de empanque mecânico, a e-LNE / e-LNT é a solução certa para milhares de líquidos.

## Quente ou frio.

A e-LNE / e-LNT standard pode manusear líquidos com temperaturas desde -25°C até +120°C, e a versão de temperatura expandida pode suportar até +140°C.



## Opções de materiais

Corpo da bomba: Ferro fundido (GG25)  
Turbinas: Ferro fundido, aço inoxidável fabricado, bronze ou aço inoxidável fundido  
Elastômeros: EPDM (outros materiais disponíveis por pedido)  
Empanque mecânico: Carbono, carboneto de silício/EPDM (outras opções disponíveis por pedido)  
Motores de 50 ou 60 Hz

## Opções de configuração

Veio expandido ou veio de encaixe