

Ama-Porter® – Bomba submersível compacta

Aplicações:

- Bombagem de todos os tipos de águas residuais
- Extracção de esgotos contendo sólidos e fibras

Mais informações em: www.ksb.com/products



Ama-Porter® – Bomba submersível compacta

1 Alta fiabilidade

Bom desempenho mesmo sob condições de funcionamento difíceis devido ao motor sobredimensionado, protecção térmica contra sobrecargas por termostato integrado nos enrolamentos e uma concepção estanque do motor.

2 Ligação fácil e segura

Cabo com ligação do tipo ficha, polarizada para impedir conexões incorrectas.

3 Manutenção simplificada

Porcas e parafusos em contacto com o líquido em aço inox. Fácil de desmontar mesmo após anos de funcionamento.

4 Fácil instalação e remoção

Ligação automática, sem elementos de ligação, para a instalação. Estanque graças ao vedante flexível.

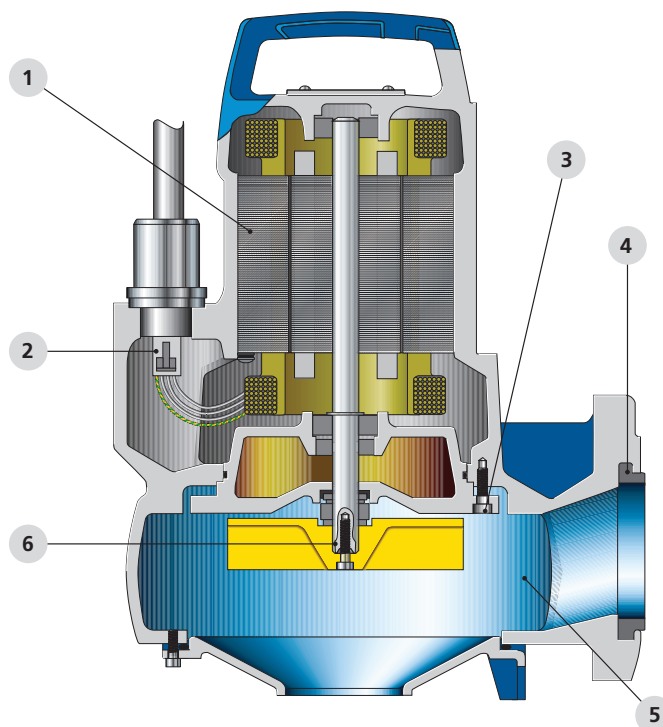
5 Funcionamento livre de problemas

O entupimento por sólidos ou fibras longas é evitado por:

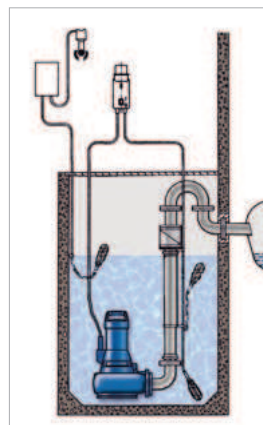
- passagem livre larga (impulsor vortex “F”)
- acção de corte do impulsor triturador fabricado em material resistente ao desgaste (impulsor triturador “S”)

6 Tempo de vida prolongado

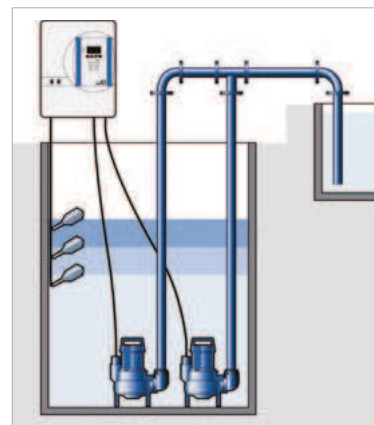
Boas propriedades de resistência ao desgaste graças ao veio contruído em aço inox resistente à corrosão e ao empanque mecânico bi-rotacional com superfícies em contacto de SiC/Al₂O₃.



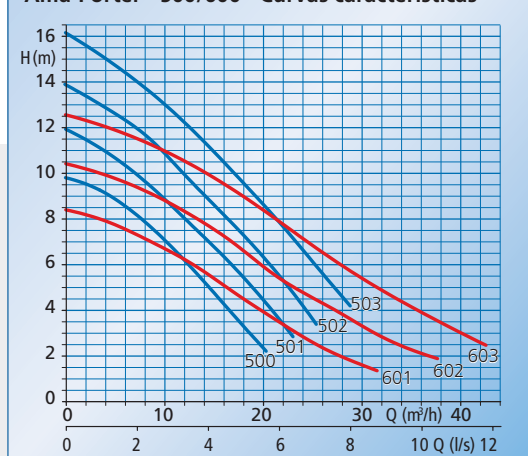
Sugestão de instalação:
Ama-Porter® -inst. simples
incl. alarme de nível alto



Sugestão de instalação:
Ama-Porter® -inst. dupla
com LevelControl Basic 2



Ama-Porter® 500/600 - Curvas características



Dados técnicos:	Ama-Porter® F	Ama-Porter® S
Caudal máximo:	40 m³/h (11 l/s)	17 m³/h (4.7 l/s)
Altura manom. máx.:	16 m	21 m
Motor	1.5 kW com motor assíncrono trifásico 1.1 kW max. com motor assíncrono monofásico	
Temperatura máx.:	+40 °C (+70 °C por curtos períodos)	
Automação:	LevelControl Basic 2	



KSB, Bombas e Válvulas, SA
R. Carlos Lopes, Parque Empresarial Albiz, D1
2635-206 Rio de Mouro (Portugal)
www.ksb.pt